



MIG/MAG-Schweißanlage RedMIG eco 2800 K

Primär:

Spannung: 3 x 400 V
Frequenz: 50 / 60 Hz
Dauerleistung: 4,8 kW
Dauerstrom: 7,9 A
Höchststrom: 15 A
Energieeffizienz: 85 %

Sekundär:

Leerlaufspannung: 17 - 36 V
Arbeitsspannung: 15,5 - 28 V
Schweißstrom: 30 - 280 A
HSB 30 % ED (10 min.): 280 A (40 °C)
HSB 60 % ED (10 min.): 210 A (40 °C)
DB 100 % ED: 180 A (40 °C)



Schutzart: IP 21
Isolierstoffklasse: H
Kühlart: AF
Hauptschalter: Bereich 0-1-2
Spannungseinstellung: 14 Schaltstufen
Betriebsart: 2-Takt, 4-Takt, Intervall und Punkten
Drahtvorschub: Potentiometer
Drahrückbrand: fest eingestellt
Punktzeit: Potentiometer
Pausenzeit: Potentiometer
Signallampe: Netz ein
Gleichrichter: Silizium-Einpressdioden
Drossel: 1-stufig
Norm: EN 60974-1 "S" / CE
Kühlung Brenner: Schutzgas
Gasflaschenhalter: 10 - 20 l Gasflasche
Netzanschlussleitung: 4 x 1,5 mm², 5 m lang mit Stecker 3 x 400 V, 16 A
Gasanschluss Schlauch: 2 m lang
Werkstückkabel: steckbar
Gewicht: 97 kg
Maße L x B x H: 800 x 460 x 655 mm

Drahtvorschubeinheit kompakt montiert: Typ DV-26

Spannung: 26 V-DC
Drahtvorschub: Gleichstrommotor mit
Schneckengetriebe 0,7-25 m/min
Getriebe: 4-Rollen-Getriebe DV-26
Drahtaufnahme: D 300/15 DIN 8559
Brenneranschluss: EURO-Zentralanschluss
Drahterstausrüstung: Stahl 0,8 mm